

# Imprimer avec du filament ASA

## Comment utiliser l'ASA ?

Quelques caractéristiques techniques:

1. -Température d'impression = 250 à 260°C
2. -Température du plateau chauffant = 80 à 100°C
3. -Rétractation = très forte
4. -solution d'adhérence : dimafix (possible lissage acétone)

Il se conserve nécessairement au sec comme l'ABS

Attention il est impératif de l'imprimer en enceinte close et ventilée. La première raison est sanitaire puisque ses émanations peuvent être dangereuses. Et n'oubliez pas les équipements individuels !

La seconde raison pour l'imprimer « sous cloche » c'est qu'il est sujet au décollement impression 3D

From:

<https://magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/> - **Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault**

Permanent link:

<https://magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/doku.php?id=start:3d:asa&rev=1687687380>

Last update: **2023/06/25 12:03**

