

Les moteurs pas à pas Nema ...

[les moteurs Nema ...](#)

[Les Moteurs Nema ...](#)

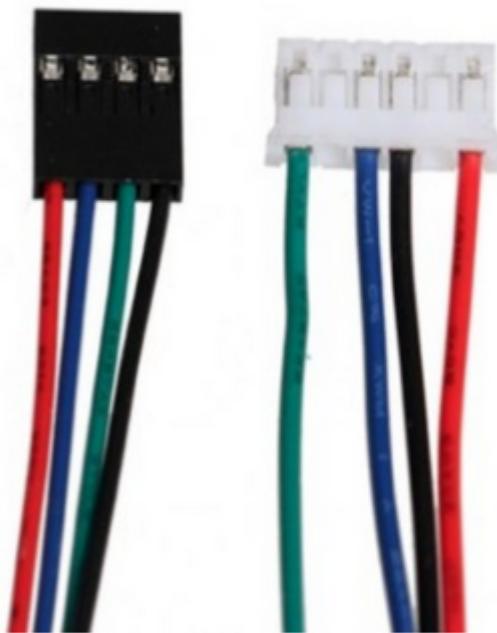
[différence entre les types de moteurs pas à pas Nema.](#)

[les moteurs électriques](#)

[piloter-un-moteur-pas-a-pas-module-l298-arduino](#)

[moteur pas à pas L298](#)

Cablage moteur Pas à Pas



Il faut d'abord repérer les enroulements du moteur ,

Exemple dans mon cas, coté moteur connecteur face à vous l'axe sur le haut

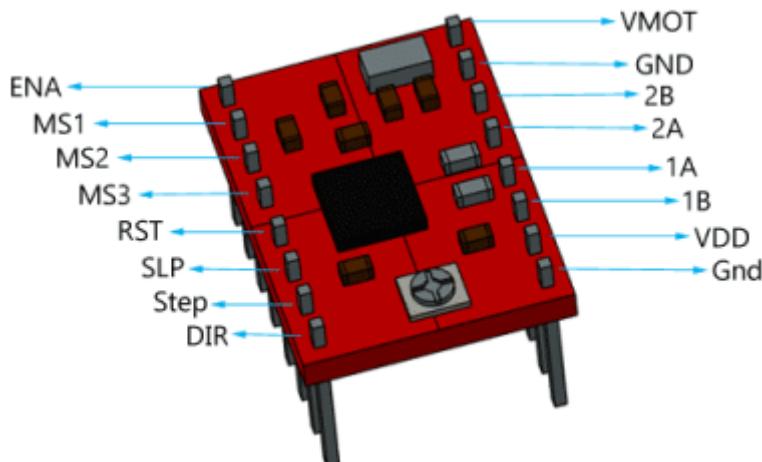


Rouge , Noir, Bleu, Vert.

L'enroulement 1 est sur les fils Rouge , Bleu

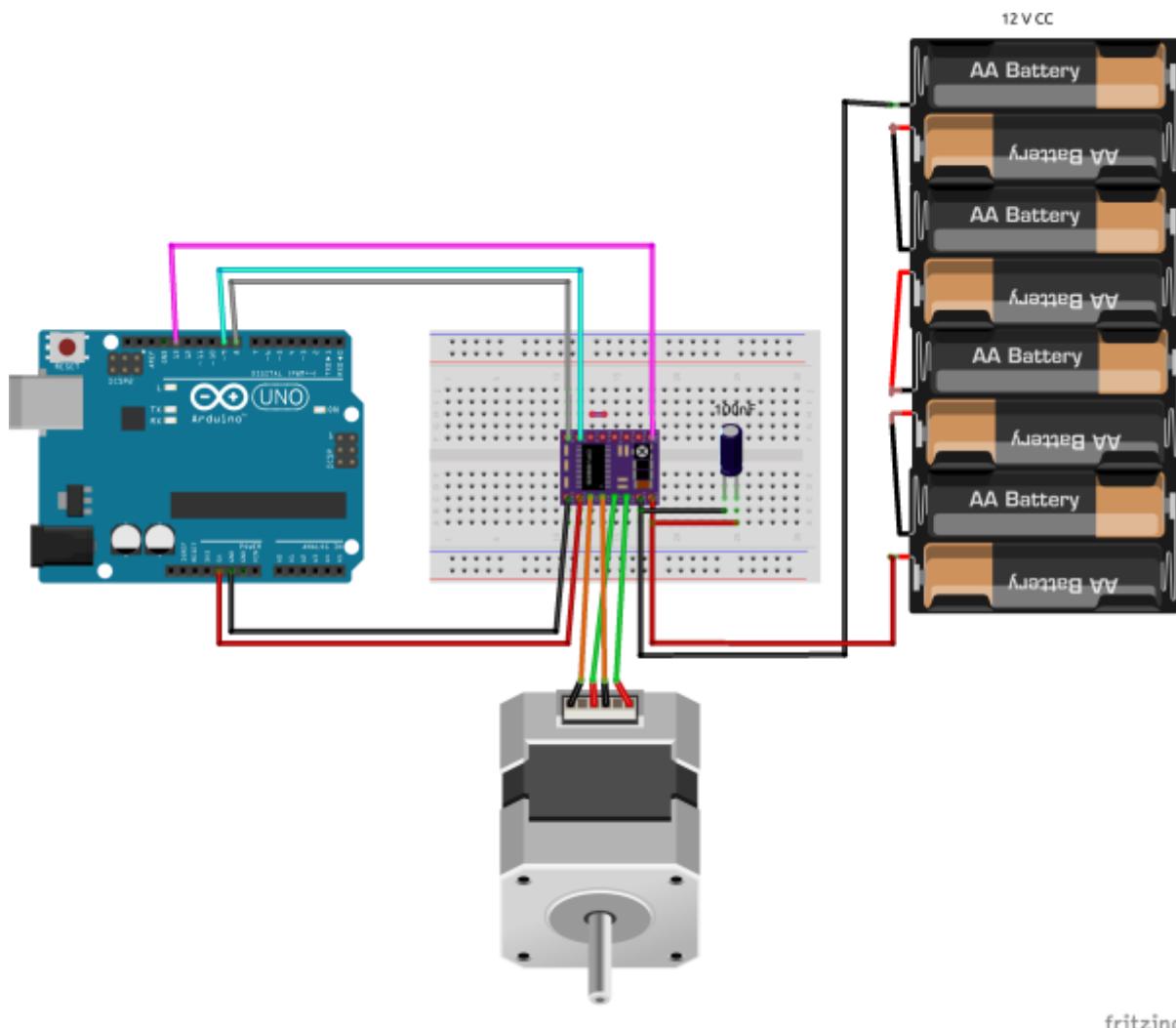
L'enroulement 2 est sur les fils Noir , Vert

donc sur le driver moteur , on branche Rouge sur 2B et Bleu sur 2A , et Noir sur 1B et Vert sur 1A



On peut avoir à inverser un ou deux enroulements suivant le fonctionnement ou non du moteur.

Schema



fritzing

Programme de Test du moteur Nema 17

[moteurpaspas.ino](#)

```

// A4988_Test.ino
//
// Commande d'un moteur pas-à-pas à l'aide d'un pilote A4988 avec
//      Arduino.
//
// Un projet www.mchobby.be (vente de kit et composant)
// Meurisse D. - Licence CC-SA-BY
//
// Un tutoriel http://mchobby.be/wiki/index.php?title=A4988
// Ou Acheter un StepStick A4988
//      http://shop.mchobby.be/product.php?id_product=349
//

#define pinEnable 13 // Activation du driver/pilote
#define pinStep    9 // Signal de PAS (avancement)

```

```
#define pinDir      8 // Direction

void setup(){
    Serial.begin(9600);
    Serial.println("Test A4988");

    pinMode( pinEnable, OUTPUT );
    pinMode( pinDir    , OUTPUT );
    pinMode( pinStep   , OUTPUT );
}

void loop(){
    int i = 0;

    digitalWrite( pinDir    , HIGH); // Direction avant
    digitalWrite( pinStep   , LOW); // Initialisation de la broche
step

    // Avance de 200 pas
    for( i=0; i<200; i++){
        Serial.println( i );
        digitalWrite( pinStep, HIGH );
        delay( 10 );
        digitalWrite( pinStep, LOW );
        delay( 10 );
    }

    // Changer de direction
    digitalWrite( pinDir    , LOW); // Direction avant

    // Refaire 200 pas dans l'autre sens
    for( i=0; i<200; i++){
        Serial.println( i );
        digitalWrite( pinStep, HIGH );
        delay( 1 );
        digitalWrite( pinStep, LOW );
        delay( 1 );
    }

    // Pas de step et pas d'ordre...
    // l'axe du moteur est donc bloqué
    Serial.println("Axe bloqué + attendre 5 sec");
    delay( 5000 );

    // déblocage de l'axe moteur
    Serial.println("Déblocage axe");
    //digitalWrite( pinEnable, HIGH ); // logique inversée

    // Fin et blocage du programme
```

```
// Presser reset pour recommander
Serial.println("Fin de programme");
//while( true );
}
```

From:

<https://magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/> - Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault

Permanent link:

<https://magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/doku.php?id=start:arduino:pasapas:nema>

Last update: **2025/02/01 12:46**

